



## VENTILATION SEALANT AKRYL DO KANAŁÓW WENTYLACYJNYCH

3.10C

### KLIMATYZACJA, WENTYLACJA

- Produkt** Wysoce plastyczno-elastyczny kit uszczelniający na bazie wodnej dyspersji akrylowej z dodatkiem środka grzybobójczego, do uszczelnień kanałów w technice wentylacyjnej, klimatyzacyjnej i grzewczej
- Właściwości**
- odporny na korozję mikrobiologiczną – zawiera środek grzybobójczy (spełnia wymogi PN-EN ISO 846 w zakresie odporności na działanie grzybów, bakterii i mikroorganizmów glebowych)
  - posiada pozytywną ocenę higieniczną PZH w zakresie uszczelnień połączeń kanałów wentylacyjnych w technice wentylacyjnej, klimatyzacji, również w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym
  - tworzy mocne i wysoce plastyczno-elastyczne wiązanie
  - odporny na spękania i rysy skurczowe
  - doskonała przyczepność, także do wilgotnych podłoży
  - bez rozpuszczalników (znikoma woń)
  - wyjątkowo łatwy w profilowaniu (bardzo dobre własności robocze)
  - neutralny chemicznie (nie powoduje korozji metali)
  - po całkowitym wyschnięciu malowalny za pomocą farb wodnych i syntetycznych
- Zastosowania**
- uszczelnianie połączeń kanałów, przewodów w technice wentylacyjnej i klimatyzacyjnej, również w przemyśle spożywczym, gastronomii i farmaceutycznym
  - wypełnianie szczelin pomiędzy elementami wentylacyjnymi a materiałami budowlanymi lub wykończeniowymi
  - uszczelnienia w pomieszczeniach sanitarnych (bez bezpośredniego narażenia na działanie wody)
- Kolor** szary
- Opakowanie** 300 ml – plastikowy kartusz
- Okres trwałości** 24 miesiące od daty produkcji podanej na opakowaniu. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C.

### DANE TECHNICZNE

<b>Baza</b>	dyspersja akrylowa
<b>Ciężar właściwy</b>	wg DIN EN ISO 1183-1: 1,63 g/ml
<b>Temperatura aplikacji</b>	od +5°C do +40°C
<b>Tempo aplikacji</b>	700 g/min (Φ 3 mm / 4 bar)
<b>Ściekanie</b>	wg DIN EN ISO 7390: < 2 mm



<b>Czas obróbki</b>	do 7 minut (w temp. 23°C i wilgotności względnej powietrza 50%)
<b>Szybkość utwardzania</b>	ok. 1 mm na dobę
<b>Czas całkowitego utwardzenia</b>	od 1 do kilku dni (w zależności od temperatury, wilgotności, wentylacji, rodzaju podłoża, kształtu spoiny)
<b>Moduł 100%</b>	wg ISO 8339: 0,42 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
<b>Twardość Shore (typ A)</b>	wg DIN EN ISO 868: 32
<b>Odporność na mróz w transporcie</b>	do -15°C
<b>Odporność termiczna po utwardzeniu</b>	od -20°C do +75°C

## KSZTAŁTOWANIE SPOIN

**Szerokość 5-10 mm** Stosunek 1:1 (szerokość / głębokość), gdzie minimalna szerokość i głębokość spoiny wynosi 5 mm.

**Szerokość > 10 mm**  $\text{głębokość [mm]} = (\text{szerokość [mm]} / 3) + 6$

**Uwaga** W celu uzyskania właściwej głębokości spoiny i nie dopuszczenia do trójstronnego styku uszczelniacza z podłożem, zastosować sznury dylatacyjne.

## PODŁOŻA

**Rodzaje powierzchni** blacha ocynkowana, aluminium, stal nierdzewna, stal emaliowana, drewno i materiały drewnopochodne, beton, tynki, gładzie, gipsy, płyty g-k, ceramika budowlana, kamień, PCW, styropian, powierzchnie emaliowane, glazurowane, lakierowane

**Przygotowanie** Bardzo porowate i chłonne podłoża jak gips, beton komórkowy, piaskowiec należy zagruntować. W tym celu rozcieńczyć akryl z wodą w proporcji 1:2 i zagruntować ww. podłoża. W razie wątpliwości przeprowadzić test przyczepności.

**Stan podłoża** Powierzchnia czysta, sucha, zwarta, wolna od kurzu, brudu, pyłu, tłuszczu, oleju, smaru, rdzy, luźnych kawałków starych uszczelniaczy, kitów, klejów, łuszczących się powłok malarskich, lakierowych i innych zanieczyszczeń podobnego typu. Porowate podłoża nie muszą być całkowicie suche.

## SPOSÓB UŻYCIA

**Narzędzia** Pistolety ręczne lub pneumatyczne

**Zalecenia** Zdjąć dyszę, obciąć końcówkę kartusza powyżej gwintu, nakręcić dyszę na kartusz i obciąć końcówkę dyszy pod kątem na szerokość spoiny. W celu uniknięcia zabrudzeń okolic wypełnianej szczeliny, zabezpieczyć ją po bokach za pomocą malarskiej taśmy maskującej. Taśmę usunąć natychmiast po zakończeniu obróbki fugi. Fugi wygładzić szpachelką, szpatułką lub palcem, maczając w wodzie z niewielką domieszką mydła, w ciągu 7 minut od nałożenia akrylu. Fuga powinna mieć kształt pozwalający na swobodne ściekanie wody. Po całkowitym utwardzeniu zabezpieczyć kit przed ciągłym oddziaływaniem wody.



- Ograniczenia** Nie stosować do miejsc stale zanurzonych w wodzie, PE, PP, PC, PMMA, PTFE, neoprenu, kauczuku i powierzchni bitumicznych.
- Z uwagi na ogromną różnorodność farb, przed malowaniem akrylu zawsze przeprowadzić test. W razie jakichkolwiek problemów z kryciem czy rysami skurczowymi w powłoce malarskiej, można rozcieńczyć farbę z wodą lub zagruntować fugi gruntem lub farbą lateksową. Ww. problemy mogą dotyczyć szczególnie wewnętrznych farb emulsyjnych z dużą ilością wypełniaczy, silnie matowych, o dużej lepkości, tzw. farb jednokrotnego krycia. Niezależnie od tego, farbę zawsze należy nakładać cienką warstwą, po całkowitym wyschnięciu akrylu.
- Czyszczenie** Narzędzia myć wodą zaraz po użyciu. Ręce myć wodą z mydłem. Do czyszczenia świeżych zabrudzeń z rąk, narzędzi czy powierzchni można użyć specjalne ściereczki czyszczące Den Braven Bravo. Do starych zabrudzeń stosować benzynę ekstrakcyjną.
- Bezpieczeństwo** Patrz: Karta charakterystyki 3.10C  
UWAGA: Chronić przed dziećmi.
- Atesty** PN-EN ISO 846

Powyższe informacje są wynikiem badań i doświadczeń własnych Den Braven, co stanowi podstawę ich rzetelności oraz wiarygodności. Producent nie może przewidzieć wszystkich możliwych obszarów użycia swoich produktów. Ponadto sposób użycia produktów jest poza jego wiedzą i kontrolą. Dlatego użytkownik bierze na siebie odpowiedzialność za właściwy dobór i zastosowanie produktu do zamierzonego przez siebie użycia. Producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty powstałe na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jego wyrobów.

28/04/2016